

## **Painokoneiden ja sylinterinvalmistuksen koneiden purkamisessa huomioitavat asiat:**

1. Painokoneissa on värinsyöttöjärjestelmät, joiden putkistoissa on edelleen painoväriä. Painoväri sisältää toluenia, joka on helposti syttyvää ja voi kuumetessaan aiheuttaa räjähdysvaaran. Tolueneeni on myös hengitettynä vaarallista ja työskenneltäessä toluenipitoisessa tilassa, on käytettävä hengitys- ja silmäsuojaimia. Väriä on myös koneiden rakenteissa. Tämä on huomioitava tulitöitä tehtäessä.
2. Painokoneissa on hiilidioksidisammutusjärjestelmä, joka on kytketty pois käytöstä, mutta putkistoissa on mahdollisesti edelleen hiilidioksidia, joka vapautuessaan voi aiheuttaa vaaratilanteita, jopa hengenvaaran.
3. Paperipölyä on koneiden päällä ja ympäristössä runsaasti, tämä on huomioitava mikäli suoritetaan tulitöitä.
4. Koneiden vaihteistoissa on edelleen öljyä, tämä on huomioitava purettaessa, ettei öljyä pääse valumaan kiinteistön rakenteisiin tai muualle ympäristöön.
5. Sylinterinvalmistuksen koneista on poistettu prosessissa käytettävät kylvyt, mutta laitteissa on edelleen pieniä määriä rikkihappoa, kromipitoisia nesteitä ja kuparipitoisia nesteitä. Tämä on otettava huomioon tulitöitä tehtäessä, sekä koneita liikutellessa/purettaessa. Nesteitä ei saa kaataa viemäristöön, koska jäteveden puhdistamo ei ole käytössä ja viemäriverkosta on suora yhteys kunnan jätevesiverkostoon. Nesteiden höyrystyminen ja ihokosketus aiheuttaa terveydelle suurta haittaa, jopa kuolemanvaaran.

Liitteena toluenin käyttöturvatiedote.

Koneiden purkamisen hoitava yritys vastaa itse henkilökunnan koulutuksesta, suojavälineistä, tulityöstä ja valvoo että töihin osallistuvilta henkilöiltä löytyvät voimassa olevat perehdytykset ja koulutukset tehtävien vaatimusten mukaisesti. Purkutöitä aloitettaessa, on nimettävä töiden suorittamisesta vastuussa oleva henkilö, joka valvoo töiden asianmukaisesta suorittamisesta.

**HELPRINT OY:N KONKURSSIPESÄ**